

Mochila Durascent 44 + 10 wave-ink DEUTER

SKU: 4046051148823

El material resistente, las costuras selladas y soldadas, y las cremalleras superpuestas con revestimiento de TPU, junto con la tapa enrollable, garantizan que la humedad no penetre en esta mochila de montaña impermeable. Las aletas de cadera que se guardan en los laterales contribuyen no solo a una excelente relación comodidad-peso, sino que también permiten a los alpinistas usarla con un arnés de escalada. Los bucles de sujeción y las correas de compresión para sujetar los esquís, estratégicamente ubicados, son solo algunas de las características que hacen de esta mochila impermeable una opción tan versátil.

DESCRIPCIÓN

Peso: 890 g

Dimensiones: 69 / 30 / 28 (largo x ancho x profundidad) cm

Carga recomendada: 6-12 kg

Largo de la espalda: 44-54 cm

Características

Ligero

Correa pectoral ajustable en dos direcciones

Correa pectoral ajustable con silbato de señalización

Compartimento frontal con cremallera

Aletas de cadera plegables

Ampliación de la capacidad de la tapa enrollable

Accesorio para piolet

etiqueta SOS

Anillas de sujeción para el soporte del casco (el soporte del casco no está incluido).

Correas estabilizadoras

Correas de compresión

Resistente al agua IPX4

Clip para llaves

Material

TPU liso PA 220D

La letra D significa denier, una unidad de medida del peso del hilo. 600D significa que 9000 metros de hilo pesan 600 gramos. Cuanto mayor sea el valor, más resistente (y a menudo más pesado) será el material.

PES significa poliéster. Las fibras de poliéster son muy resistentes al desgarro y a la abrasión, fáciles de cuidar y absorben muy poca humedad.

PA son las siglas de poliamida (también conocida como nailon). Las fibras de poliamida son especialmente duraderas, elásticas y ligeras, ideales para textiles sometidos a mucha tensión.

REC significa Reciclado: el material está hecho total o parcialmente de recursos reciclados.

BS significa certificado bluesign®: el material se ha producido de forma respetuosa con el medio ambiente y sostenible, de acuerdo con la norma bluesign®.

Características principales de Durascent 44+10

VERSATILIDAD AGRADABLE GRACIAS A UNA EXCELENTE RELACIÓN COMODIDAD-PESO

Las aletas laterales plegables para la cadera no solo garantizan una excelente relación comodidad-peso, sino que también permiten un uso versátil de la mochila, así como el uso de un arnés de escalada.

Impermeable para mantener el contenido seco.

El material resistente, las costuras selladas y soldadas, las cremalleras superpuestas con revestimiento de TPU y el diseño de la tapa enrollable impiden que la lluvia y las salpicaduras penetren en esta mochila impermeable y protejan su contenido cuando se usa según lo previsto.

deuter ALPINE

Buena ventilación

gracias a los canales situados entre el acolchado de la espalda, recubiertos de tejido de malla transpirable.

Ajuste compacto

gracias a la ergonomía que se adapta al cuerpo del acolchado de la espalda y del sistema de transporte.

Ventajas:

Su ajuste firme y seguro facilita mantener el equilibrio, incluso en terrenos difíciles, y permite realizar movimientos controlados. La ergonomía y la ventilación fiable también contribuyen a la comodidad al transportarla.

Resistente al agua IPX4

El material resistente, las costuras selladas y soldadas y las cremalleras con revestimiento de TPU impiden que la lluvia y las

salpicaduras de agua entren en esta mochila impermeable desde cualquier dirección y protejan su contenido cuando se usa según lo previsto.

Elaborado sin PFAS

Este producto ha sido fabricado por Deuter sin el uso de productos químicos perfluorados ni polifluorados, con el objetivo de reducir la dependencia de sustancias perjudiciales para el medio ambiente y la salud.

Los PFAS se utilizan, entre otras cosas, como acabado impermeabilizante debido a sus propiedades repelentes al agua, la suciedad y la grasa.

Deuter ahora utiliza un acabado DWR (repelente al agua duradero) respetuoso con el medio ambiente, que no es perjudicial para la salud humana ni animal.

Impermeable

Material resistente, costuras selladas y soldadas, cremalleras con revestimiento de TPU y un nuevo diseño de tapa impiden que la lluvia y las salpicaduras penetren en esta mochila impermeable y protejan su contenido cuando se usa según lo previsto.